

MICO 液压元件安装指导通则

MICO 的液压元件是精密制造的产品，应该当做精密元件来对待。为了确保其良好的工作性能，安装时必须按下面的规范进行操作。

安装位置:

按下面的要求，来确定元件和管路的安装位置:

1. 使操作者方便工作。
2. 最大限度的保护管路，尽可能使管路连接最短。
使元件避免受到类似于路面盐雾、碎石等外部环境的损伤。
3. 避免元件和管路暴露在车轮旁边。
4. 不要把元件和管路安装在类似于发动机、排气管、消音器等发热部件的附近。注：额外的热量如果传递到系统的流体里，会加速管路及密封件的老化或其他损伤。
5. 如果有必须排气的元件，它的安装位置必须低于主油缸，而且排气螺栓必须在上面，以方便排气。

清洁要求:

在安装的过程中，如何要求及强调清洁度都不过分。所有的管路、接头、以及相邻的区域都要尽可能的干净，管路、接头在安装之前要去毛刺、去残渣。特别要小心不要使任何污染物进入液压系统。系统被污染后，会影响系统正常工作，严重的会使元件损坏。

请注意如下几点:

1. 使用设备生产厂家要求的流体，并保证质量和清洁度。不符合要求的流体或被污染的流体都可能引起会粘结、沉淀或者使密封件变软、膨胀。如果出现上述类似的情况，要立即更换流体。
2. 在接头与其连接件连接之前要进行清洁。不要使用密封胶、生料带、特氟隆或者其他化工合成粘合剂来连接管路或接头。这些密封胶或合成粘合剂会造成系统的污染和元件工作不正常。
3. 在给系统加油时，要彻底的清洁加油口及其附近的区域。加油时，要严格遵守加油操作规范，避免给系统造成污染。

安装要求:

要正确安装元件和管路，保证即使在最严重的震动工况下，也不会对元件和系统造成影响。

请注意以下几点:

1. 按设备的生产厂家提供的服务手册或 SAE 标准要求的程序来连接软硬管、接头等。
2. 使用合适尺寸和足够强度等级的管扣，确保元件和管路不产生松动。

3. 为了避免管路破裂、元件松动、或接头泄露，一定要使用合适尺寸的管夹。
4. 如果制动系统的管路使用的是钢管，要用专业厂家的高质量扩口钢管。如果是手工扩口，当使用时，一定要再次扩口。如有裂痕或沙眼，一定不要使用。
5. 在设备主体和元件之间用软管进行连接。
6. 如果管路经过设备的主体或挡板，用扣环或类似的东西把管路固定在相应的位置，从而保护管路。
7. 确保接头或其他连接件能进行良好的连接。并用适当的扭矩扳手，把所有需要拧紧的连接部分拧紧。

排气对于制动系统十分重要

在连接制动管路后，必须进行反复排气。在制动系统里有空气，会引起制动发软，甚至会引起制动失效。有两种排气的办法，一种是压力排气法，另一种是手工排气法。这两种方法都可以使用，但是，如果是在设备有压力源的情况下，推荐使用压力排气法。车辆制造厂家，一般应采用如下排气方法。

正确的排气程序如下:

1. 确定所有管路和接头都连接牢固，避免泄露。
2. 踩下踏板并松开排气螺栓，空气从系统排出。
3. 重新拧紧排气螺栓，松开踏板。
4. 踏板稳定后，重复上面的操作。
5. 在车辆静止状态下，多制动几次。每次都重复上面的操作。

泄露对系统的危害

任何微小的泄露都会对制动系统产生负面影响。泄露最终导致系统储存的能量的损失，从而降低了制动压力。如下方法可以减少泄露。

1. 排气过程和静态制动时，检查连接部件并拧紧。
2. 如果发现管路、接头等任何可疑的松动，都要及时拧紧。
3. 要定期检查元件、管路和接头的磨损、损伤和泄露的状况。要保证合格的油液液面高度，如果发现液体减少，必须仔细检查制动系统是否有泄露并及时修理。

MICO 无法对所有产品在所有可能的应用情况下，以及每种产品在其特定的应用情况下是否可能存在危险都全部了解，并提出忠告。MICO 不可能对此进行广泛的评估。因此，在未经制造商推荐应用的情况下，使用者必须首先确认所做选择的应用情况是安全的，以及在该应用中选择的特定型号的产品是适当的。

MICO 尽最大努力在产品目录、宣传手册和其他印刷材料中提供精确的信息。MICO 不对可能存在的无意中引起的过失承担责任。由于 MICO 在产品上实行的是持续改进的程序，因此在材料、技术规范和产品文件上所做的相应更改将不再另行通知或提示。

MICO 是由 MICO, Incorporated 公司在美国专利和商标注册委员会注册的注册商标，同时此商标在澳大利亚，加拿大，英国，印度尼西亚，日本，中国和韩国也已经注册。

MICO, Incorporated

1911 Lee Boulevard

North Mankato, MN U.S.A. 56003-2507

电话: 507.625.6426 传真: 507.625.321

MICO Europe Ltd.

Goodwood Road / Pershore

Worcestershire / WR10 2RY / England

电话: +44(0) 1386 555 562 传真: +44(0) 1386 553 555 562